

Инв. № подл.

Подп. и дата

Взам. инв. №

Инд. № докл.

Подп. и дата

Справ. №

Перв. примен.

АКС093.01.00СБ

1:2

678

300

27 42 72 72

72 42 27

32 30 37

37 30 32

203

678

M 1:2

59,5 191 203 56,5

1

2

1. * Размеры для справок.

2. Общие допуски по ГОСТ 30893.1: Н12; h12; IT12/2/

3. Детали в местах прилегания сварить контактной сваркой по ГОСТ 15878-79.

4. Величина заусенцев не более 10% от толщины металла.

5. После сварки выступающие части прутков сетки обрезать, заусенцы на торцах зачистить.

ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ОПИСАНИЕ	К-ВО
1	АКС093.01.01	Профиль поперечный	12
2	АКС093.01.02	Профиль продольный	9

Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Абрамов А.С.		
Пров.			
Т. контр.			
Н. контр.			
Утв.			

АКС093.01.00СБ

Сетка

Сборочный чертеж

Лист

Листов 1

Faros

Шифр:

Копировал

Файл: АКС093.01.00СБ Сетка